

La place du coton dans l'industrie pharmaceutique

# PLACE DU COTON DANS L'INDUSTRIE PHARMACEUTIQUE

**SICOT**

Dr. Céline KOBANE/KONTYARE , Pharmacien

SO.FA.CO-B

## Objectifs

1. Identifier les différentes utilisations du coton dans l'industrie pharmaceutique
2. Définir les exigences de qualité du coton dans l'industrie pharmaceutique
3. Mettre en évidence les opportunités d'investissements dans le sous secteur de l'industrie pharmaceutique

# I/ Coton et industrie pharmaceutique

## I1 / Généralités

L'industrie pharmaceutique se compose de:

- ✓ Médicaments
- ✓ Consommables médicaux.

Le coton occupe une place importante dans l'industrie pharmaceutique notamment dans le sous groupe des consommables a base de coton.

## I2-Les produits

1. Le coton hydrophile (non stérile)
2. Le coton cardé écru stérile
3. Les compresses médicales
  - compresses stériles non tissées
  - compresses stériles tissées
  - compresses non stériles
  
4. Les bandes
  - bandes crêpes
  - bandes extensibles

## **I3- Utilisations des produits médicaux dérivés de coton**

### **1- Le coton hydrophile (non stérile)**

- Soins médicaux
- soins dentaires
- prélèvements
- soins dermatologiques

### **2- Le coton cardé écru /stérile**

### **3- Les compresses médicales**

- Soins médicaux
- Chirurgie

### **4- Les bandes**

## **II/ LES EXIGENCES DE QUALITES DANS L'INDUSTRIE PHARMACEUTIQUE**

### **II2- Les caractéristiques du coton fibre/coton traité**

#### **❖ coton fibre**

= cires polypeptides -protéines- sels minéraux- impuretés

#### **❖ coton traité**

- débouillissage ou lessivage = coton ou ouate /hydrophile
- blanchiment
- stérilisation

## **II2 - Les normes de qualités**

- 1- La matière première**
- 2- L'hydrophilie**
- 3 -La neutralité**
- 4- La stérilité**
- 5-La péremption**
- 6-La conservation**

# La place du coton dans l'industrie pharmaceutique

## II3 - Les bonnes pratiques de fabrications

- La disponibilité des matières premières & consommables de qualité
- La qualification du personnel
- L'organisation, l'hygiène, la protection et la formation du personnel technique
- La disponibilité de locaux adaptés
- La disponibilité d'appareillages, d'équipements et d'installations de contrôle de qualité

## II4 - Le contrôle qualité

- En interne
- En externe



## III/ LES OPPORTUNITES D'INVESTISSEMENTS DANS LE SOUS-SECTEUR DE L'INDUSTRIE PHARMACEUTIQUES

- 2014/Etude IPSO par FONRID : population consommateur **11,858,604** = **84,6%** des Burkinabès
- Hypothèse de la quantité théorique consommée = **40g/personne**
- 2018 = près de **8.000 tonnes** / environ **08 milliards FCFA**
- Le besoin est réel et tous les consommables sont importés
- La production local de compresses-bandes et de coton hydrophile est un impératif

# La place du coton dans l'industrie pharmaceutique

***« si on se développe, c'est en tirant de soi-même les éléments de son développement »***

**Pr Joseph KI ZERBO**

**JE VOUS REMERCIE**